

УДК 665.62

Л.Ф. ЮСУПОВА, ассистент
(Филиал ФГБОУ ВО «УГНТУ» в г. Октябрьском)
Р.Р. ХУСНУТДИНОВА ассистент
(Филиал ФГБОУ ВО «УГНТУ» в г. Октябрьском)

АНАЛИЗ НЕФТЕПЕРЕРАБАТЫВАЮЩЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ В РЕСПУБЛИКЕ БАШКОРТОСТАН

Нефтехимическая промышленность принадлежит к числу базовых отраслей российской индустрии. Производимая в данной области продукция применяется практически повсеместно, поэтому стабильное функционирование нефтехимического комплекса имеет принципиальное значение для развития всех сегментов отечественной экономики. Кроме того, нефтехимическая отрасль располагает значительным экспортным потенциалом и играет существенную роль в российской внешней торговле.

Нефтеперерабатывающий и нефтехимический комплекс в настоящее время является главным источником экономического и социального развития Республики Башкортостан, которая занимает первое место в Российской Федерации по объему перерабатываемого сырья, производит половину нефтехимической промышленности продукции Уральского экономического региона, а также дает около 40% прибыли промышленности РБ [1-2].

Крупнейшими нефтеперерабатывающими и нефтехимическими предприятиями Республики Башкортостан на сегодняшний день являются: ПАО «АНК «Башнефть»», ПАО «Уфаоргсинтез», ООО «Газпром нефтехим Салават», АО «Башкирская содовая компания», ООО «УК ТАУ НефтеХим», АО «ПОЛИЭФ» и др.

Основная тенденция развития химической и нефтехимической промышленности Республики Башкортостан — это консолидация, которая наиболее сильно проявляется на протяжении последних 3-5 лет. За этот период значительная часть предприятий региона вошла в крупнейшие российские холдинговые структуры, что привело к качественным изменениям внутри отраслей.

Нефтехимический комплекс Республики Башкортостан является крупнейшим в России производителем целого ряда продукции. Так, он занимает первое место по выпуску бутиловых и изобутиловых спиртов (более 50%); второе — по выпуску синтетических смол и пластических масс (15%); третье — по производству каустической соды (около 20%); шестое — по полиэтилену (11%) и синтетическим каучукам (12%). Более семидесяти наименований продукции поставляется на экспорт. Доля продукции химии и нефтехимии в общем объеме экспорта республики составляет около 20% [3, 7].

По объему переработки нефтяного сырья и производства светлых нефтепродуктов Республика Башкортостан сохраняет лидерство среди регионов России; региональные предприятия перерабатывают 11,2% российской нефти и производят 16,3% автомобильного бензина, а также 13,5% дизельного топлива.

Наиболее востребованной продукцией нефтехимии в настоящее время являются полимеры (поливинилхлорид, полипропилен, полиэтилен и др.). Это объясняется, прежде всего, массовым переходом на полимерные трубы и пластиковые строительные материалы, а также активным использованием полимерной тары. Расширение ассортимента при наращивании доли выпуска продукции высокого передела обеспечивается грамотной инвестиционной политикой в области модернизации, реконструкции и строительства новых производств. Она проводится на основе современных, экологически чистых технологий, обеспечивающих выпуск высококачественной конкурентоспособной продукции. В первую очередь эти процессы осуществляются в акционерных обществах: ПАО «Газпром нефтехим Салават» и ПАО «Уфаоргсинтез».

Среди субъектов Российской Федерации Республика Башкортостан занимает 1 место по объему переработки нефти и 4 место по объему производства продукции химической промышленности. Предприятия региона производят 4,4% от общего объема продукции, отгружаемой российскими предприятиями нефтедобычи, нефтепереработки, химии и нефтехимии.

Следует отметить, что ключевым направлением нефтехимического производства Республики Башкортостан является производство следующей продукции: мономеров, полимеров, синтетических каучуков, органических и неорганических химических соединений (в их числе — эфиры, спирты, каустическая сода, бикарбонат натрия и др.), минеральных удобрений и катализаторов. Также Республика Башкортостан является одним из немногочисленных российских производителей терефталевой кислоты. Кроме этого, регион лидирует в общероссийском рейтинге производства ряда основных видов химической продукции, занимая:

— I место по выпуску: терефталевой кислоты (100% общероссийского производства); кальцинированной соды (57%); бутиловых и изобутиловых спиртов (более 50%);

— II место по выпуску: синтетических каучуков (25%); бензола (16%); этилена (15%);

— III место по производству: каустической соды (13,7%); пластмасс (11,7%).

В целом подчеркнём, что о мощности нефтеперерабатывающего комплекса свидетельствует уже то, что его доля в общереспубликанском объеме отгруженной продукции составляет до 50%, доля полученной прибыли — около 70%, а доля поступлений в консолидированный бюджет республики — порядка 40%.

В то же время необходимо отметить и основные недостатки развития нефтеперерабатывающей промышленности Республики Башкортостан. Среди них выделим относительно слабое развитие ряда секторов (сектора глубокой переработки нефти; переработки отходов нефтедобычи; переработки отходов сопутствующих и смежных производств). Кроме того, имеется неудовлетворенность текущим уровнем работ по отдельным направлениям производства, а также уровнем проводимых научно-исследовательских работ в области нефтепереработки.

Кроме прочего, существует значительная угроза внутриотраслевой конкуренции со стороны таких компаний, как ЛУКОЙЛ, ТНК-ВР, «Сургутнефтегаз», Газпромнефть и др. Это обязывает регулярно поддерживать конкурентное преимущество в регионах присутствия (либо при завоевании новых рынков сбыта). Среди результатов усиления конкуренции между вертикально-интегрированными нефтяными компаниями (Башнефть, Лукойл, Газпром) на рынке нефтепродуктов можно выделить консолидацию игроков, расширение перечня дополнительных услуг и производимой продукции и т.п. [5-6].

Важнейшим преимуществом является то, что крупнейшее предприятие отрасли, ПАО АНК «Башнефть», само является поставщиком сырой нефти на рынок. Благодаря этому «Башнефть» не нуждается в поставках сырья для собственных целей. Все сервисные операции также осуществляются компанией самостоятельно — через дочерние и зависимые общества по функциональному направлению сервисного обслуживания. В конечном итоге организации требуются лишь комплектующие для оборудования и некоторые реагенты. В то же время большая часть требуемой предприятием техники и необходимых технологий являются импортными и дорогостоящими, что негативно сказывается на общем развитии и конкурентоспособности.

Деятельность предприятий в отрасли нефтепереработки достаточно жестко регламентируется государством. В правовом поле эта сфера деятельности активно регулируется; устанавливаются ограничения, направленные на устранение перекосов и отклонений в целях развития.

Основными видами риска в нефтепереработке выступают следующие факторы: риск резкого колебания цен на нефть; сокращение спроса на нефтепродукты определенных спецификаций в связи с изменениями (чаще всего повышением) требований к качественным и экологическим характеристикам продуктов; процесс замещения отдельных продуктов альтернативными видами в силу более высокой эффективности их использования [4]. К наиболее действенным мерам по регулированию рисков обострения конкуренции на внешнем рынке нефтепродуктов относится географическая диверсификация, позволяющая перераспределить потоки сбываемой продукции между регионами.

Ключевая роль в обеспечении стабильного социально-экономического развития Башкортостана принадлежит его топливно-энергетическому комплексу — важнейшей составной части национальной экономики России. Являясь базовым сектором экономики Республики Башкортостан, этот комплекс воздействует на структуру экономики, обеспечивает развитие и улучшение социальной сферы, а также создает предпосылки для экономического роста.

Список литературы

1. Вержичинская С.В., Дигурцов Н.Г., Сеницин С.А. Химия и технология нефти и газа: Учебное пособие. – Форум: ИНФРА-М, 2007. – 400 с.
2. Потехин В.И., Потехин В.В. Основы теории химических процессов технологии органических веществ и нефтепереработки: Учебник для вузов. – СПб.: Химиздат, 2005. – 912с.

3. Рябов В.Д. Химия нефти и газа: Учебник. – РГУ нефти и газа им. И.М.Губкина.-2-е изд., испр. и доп.- М.: Техника, 2004. - 288с.
4. Технология, экономика и автоматизация процессов переработки нефти и газа / С.А. Ахметов, М.Х. Ишмияров, А.П. Веревкин и др.; Под ред. С.А. Ахметова. - М.: Химия, 2005. - 736 с.
5. Юсупова Л.Ф., Альмухаметова Э.М., Файзуллин И.А. К вопросу об утилизации нефтяных отходов // Электронный научный журнал Нефтегазовое дело. 2020. – № 6. – С. 46-57.
6. Хасанов З.Р., Юсупова Л.Ф. Химическая добыча нефти: последние достижения и перспективы // Материалы 47-й Всероссийской научно-технической конференции молодых ученых, аспирантов и студентов с международным участием. – 2020. – С. 350 – 354.
7. Петрова Л.В., Хуснутдинова Р.Р., Халилов А.И. Особенности влияния поверхностно-активных веществ на процессы фильтрации аномальных нефтей в пористой среде // В сборнике: Материалы 45-й Международной научно-технической конференции молодых ученых, аспирантов и студентов. в 2-х томах. – 2018. – С. 146 – 147.