

УДК 338.012

**ПРОБЛЕМЫ И ПЕРСПЕКТИВЫ РАЗВИТИЯ ХИМИЧЕСКОЙ  
ПРОМЫШЛЕННОСТИ**Е.А. Ясакова,  
С.М. Бугрова

Химическая промышленность представляет собой одну из наиболее важных и значимых отраслей индустриального комплекса любой развитой страны. Химизация народного хозяйства – одно из направлений научно-технического прогресса, характеризующееся внедрением методов химической технологии, химического сырья, материалов и изделий из них в целях интенсификации и роста эффективности материального производства, а также улучшения условий и повышения уровня медицинского, культурного и бытового обслуживания населения [1]. Ее продукция насчитывает около 70 тысяч наименований и широко используется для производства товаров.

Состояние и уровень развития химического производства позволяет определить место российской экономики в мировом промышленном комплексе. Выявление негативных тенденций в развитии отрасли и разработка мер по их устранению позволят определить роль данного комплекса в процессе модернизации экономики страны.

Основной проблемой является то, что многие предприятия отрасли еще не начали перевооружение и модернизацию, их производственные линии изношены, в результате возникает опасность возникновения аварийных ситуаций [2, 3].

Развитие нанотехнологий изменит представление о традиционном химическом предприятии. Прежде всего, будут размыты грани между различными отраслями промышленности и науки. Результаты проводимых в настоящее время исследований позволяют, например, наладить производство лакокрасочных составов и других видов материалов, которые способны не только усилить защитные свойства покрытия, но самостоятельно смогут «заращивать» царапины и отверстия. В строительстве будут востребованы химические добавки, улучшающие характеристики бетонов, кирпича, арматуры, битума и других материалов [4-7].

Стратегической целью развития отрасли в долгосрочной перспективе является обеспечение потребности рынка в конкурентоспособной продукции, требований оборонной, экономической и экологической безопасности на основе создания и внедрения ресурсосберегающих технологий, способных удерживать позиции на внутреннем и внешнем рынках в условиях открытой экономики.

Основной целевой задачей концепции развития химической промышленности является формирование конкурентоспособной материально-технической базы химической индустрии. В концепции определены ос-

новые направления структурной перестройки отрасли, ее важнейшие цели и приоритеты. Это прежде всего:

- стимулирование инновационной и инвестиционной активности;
- осуществление таможенно-тарифной политики с целью защиты отечественного товаропроизводителя на внутреннем и внешнем рынках;
- проведение инвестиционных преобразований для более эффективного управления химическим комплексом России;
- совершенствование законодательства РФ с целью создания благоприятных условий для развития химического сектора экономики [4-6].

Другой проблемой является то, что химическая промышленность является значительным источником загрязнения окружающей среды, как водного, так и воздушного бассейнов. В отрасли остро стоит проблема накопления и утилизации производственных отходов [8]. В соответствии с единой государственной политикой в области экологии в Концепции намечены меры, направленные на снижение токсичных выбросов загрязняющих веществ (аммиак, хлор, ртуть и др.), обеспечивающие надежную работу технологических схем в условиях ужесточающийся критериев оценки ущерба от загрязнений химическими веществами, отвечающими правилам и нормативам промышленной безопасности, соответствующие международным стандартам.

Другой серьезной проблемой, осложняющей положение многих предприятий и комплекса в целом на рынке, является низкая конкурентоспособность продукции. Более 60 % химикатов отечественного производства не являются конкурентоспособны по качественным характеристикам, это связано с отсутствием производств ряда прогрессивных химикатов, имеющих отечественно сырьевое, технологическое и техническое обеспечение.

Например, по лакокрасочной продукции: отсутствует производство акриловых и полиуретановых качественных смол, растворителей, диоксида титана, качественных пигментов. По синтетическим моющим средствам: отсутствует отечественное производство добавок, отдушек и др.; закупается по импорту широкий ассортимент поверхностно-активных веществ [4-7].

Как результат – неудовлетворенная структура внешнеторгового оборота химического комплекса, а именно практически полусырьевая направленность экспорта, а в нашем импорте подавляющий удельный вес химикатов с высокой добавленной стоимостью и особенно малотоннажной химической продукции.

Реализация этих мер будет осуществляться с реорганизацией государственных институтов химической отрасли в целях повышения эффективности управления научно-техническим комплексом, созданием фирменных научных центров, образованием научно-образовательных комплексов для подготовки и привлечения молодых специалистов в науку [4-6].

В Сибирском федеральном округе химическая промышленность, представлена такими крупными предприятиями, как Омский нефтеперерабатывающий комбинат ОАО «Сибнефть», ОАО «Ангарский нефтехимический комбинат», ОАО «Ангарский завод полимеров», АО «Саянскимпласт», ООО «Томскнефтехим», ООО «Усольехимпром», Кемеровский АО «Азот» и другие предприятия.

Все рассмотренные проблемы и перспективы актуальны для такого крупного предприятия как Кемеровский АО «Азот», выпускающий более 40 наименований продукции на базе современного оборудования. Завод выпускает все основные виды азотных удобрений для аграрного комплекса, аммиачную селитру сельскохозяйственного и промышленного применения, а также капролактамы для химической промышленности. Предприятие располагает мощностями для производства 1,078 млн. тонн аммиака, 1,151 млн. тонн аммиачной селитры, 574 тыс. тонн карбамида, 341 тыс. тонн сульфата аммония и 120 тыс. тонн капролактама в год [9].

В 2017 г. завод произвел 2,2 млн. тонн азотных удобрений, 1,1 млн. тонн аммиака и 115 тыс. тонн капролактама [9].

#### Список литературы:

1. Об утверждении Стратегии социально-экономического развития Кемеровской области до 2035 года от 26.12.2018 № 122-ОЗ, принят Советом народных депутатов Кемеровской области 21.12.2018.
2. Актуальные проблемы социально-экономического развития предприятий, отраслей, комплексов. Книга 2 / А.В. Курицын, Э.Б. Саакова, Н.Н. Барткова [и др.]. – Красноярск: Научно-инновационный центр, 2011. – 298 с.
3. Черноусова, А.В. Анализ подходов к сущности и конкурентоспособности предприятия / А.В. Черноусова, С.М. Бугрова // Россия молодая: сборник материалов Всероссийской научно-практической конференции молодых ученых с международным участием. – Кемерово, 2017. – С. 76044.
4. Лушников, Р.Л. Проблемы и перспективы эффективного развития химического производства на основе ресурсосбережения / Terra economicus // Р.Л. Лушников. – 2012. – Том 10. – № 1-3. – С. 197-200.
5. «Перспективы развития химической промышленности: невидимая революция» [Электронный ресурс]. – Режим доступа: <http://www.himtrade.ru/info/st10.htm> (дата обращения 05.03.2019).
6. «Проблемы и состояние химической промышленности» [Электронный ресурс]. – Режим доступа: [http://geolike.ru/page/gl\\_4440.htm](http://geolike.ru/page/gl_4440.htm) (дата обращения 05.03.2019).
7. Михайлова, З.Н. Способ разделения смеси вода-сульфат аммония-капролактамы-продукты осмоления капролактама / З.Н. Михайлова, Г.С. Михайлов // Известия высших учебных заведений. Серия: Химия и химическая технология. – 1993. – № 36. – С. 117.

8. Михайлов, В.Г. Некоторые аспекты переработки отходов в Кузбассе / В.Г. Михайлов, Т.В. Киселева // Известия Самарского научного центра Российской академии наук. – 2010. – Том 10. – № 4 (3). – С. 576-579.
9. Официальный сайт КАО «Азот» [Электронный ресурс]. – Режим доступа: <http://www.sds-azot.ru> (дата обращения 28.10.2019).