

ВОЗМОЖНОСТЬ ПОЛУЧЕНИЯ НАГРЕВАТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ИЗ ТЕХНОГЕННЫХ УГЛЕРОДСОДЕРЖАЩИХ ОТХОДОВ

*Андреева Т.А., студент гр. ХТб-131, III курс
(научные руководители: Игнатова А.Ю., к.б.н., доцент,
Папин А.В., к.т.н., доцент)*

*Кузбасский государственный технический университет имени Т.Ф. Горбачёва
г. Кемерово*

Аннотация. Описаны примеры использования углеродных материалов в качестве сырья для нагревательных элементов. Рассмотрена возможность использования в качестве материала нагревательных элементов углеродсодержащих нагревательных элементов.

Ключевые слова: углеродсодержащие отходы, нагревательные элементы, переработка отходов, материал токопроводящих частей.

На территории Кемеровской области в связи с работой угольных предприятий количество техногенных отходов непрерывно увеличивается. Углеродсодержащие отходы занимают значительные территории и негативно влияют на окружающую среду. Переработка данных отходов позволит их эффективно использовать как сырье, при этом экологическая обстановка в регионе будет улучшаться.

Существует несколько направлений по переработке угольных отходов, среди них газификация некачественных углей и угольных отходов, направленное окисление и гидролиз, плазменная переработка, изготовление водородного топлива и др.

Принципиально новым решением в переработке угольных отходов является их использование в качестве сырья для получения углеродсодержащих нагревательных элементов. Обычно в качестве сырья для изготовления токопроводящих частей нагревательных элементов используются технический углерод, графит, сажа.

Японскими учеными Такеути Манабу, Коиде Акихико, Катаяма Казухико был разработан состав углеродсодержащей композиции, предназначенной для нагревательного элемента курительного изделия несжигаемого типа. Углеродсодержащая нагревательная композиция содержит 30-55 вес. % карбоната кальция, а остальное составляет углерод, включая случай, когда нагревательная композиция содержит связующее. Источник углерода (в форме частиц) не особенно ограничен, и можно использовать любые известные виды углерода [1].

Российские ученые [2] предлагают изготавливать электропроводную резистивную нить для тканых нагревательных элементов, состоящую из синтетического волокна на основе поли-*m*-фениленизофталамида, поли-*p*-фенилентерефтамиды или поли-*p*-бензамида и углеродного наполнителя – технического углерода и графита. Наполнитель распределен в указанном син-

тетическом волокне при массовом соотношении синтетического волокна и наполнителя от 1: 0,2 до 1:0,3. Для изготовления нити готовят раствор термостойкого волокнообразующего полимера, в который добавляют при перемешивании технический углерод, диспергируют его и получают коллоидный раствор, в который дополнительно вводят растворитель для снижения концентрации термостойкого волокнообразующего полимера до 6-7%. Затем вводят коллоидный графит и осуществляют его диспергирование в коллоидном растворе. Из полученного прядильного раствора формуют углеродсодержащие волокна по сухомокрому способу.

Иванова И.В. с соавт. [3] предлагают способ получения нагревательного элемента, имеющего в качестве электропроводящего материала углеродное волокно, а в качестве изоляционного материала - синтетический полимер. Способ содержит формирование заготовки для получения электропроводящего материала скручиванием жгута из полимерных нитей, обработку заготовки водным раствором катализатора, ее сушку, термоокисление при $200\div300$ °С, карбонизацию при $1500\div2000$ °С и графитацию при $2000\div3000$ °С. Обработка заготовки для получения электропроводящего материала водным раствором катализатора производится при давлении $(2\div5)\cdot10^5$ Па и температуре $20\div50$ °С. Слой изоляционного материала - силиконового каучука - наносится на электропроводящий материал экструзией при $150\div200$ °С и давлении $(2\div3)\cdot10^7$ Па. Техническим результатом является сокращение операций при достижении высоких физико-механических показателей, устойчивость к электрическому пробое и механическим нагрузкам.

Левакова О.К. и др. [4] разработали способ изготовления электропроводящих покрытий резистивных нагревательных элементов. Электропроводящий композиционный материал содержит, мас. %: карбосилицид титана Ti_3SiC_2 - 89-93, карбид титана TiC - 4-6 и фазу на основе железа - остальное. Для получения заявляемого электропроводящего композиционного материала используют шихту, содержащую, мас. %: ферросилиций 17-21, титан 67-70 и углерод 12-13 (сажа марки ПМ-15). Электропроводящая композиция содержит заявляемый электропроводящий композиционный материал 30-80 мас. % и связующее, в качестве которого используют кремнийорганическое соединение в количестве 20-70 мас. %. Достоинство изобретения заключается в том, что покрытия на основе карбосилицида титана обладают более высокой температурной стабильностью.

Нами на базе лаборатории термодинамики многофазных систем КузГТУ разрабатывается технология получения нагревательных элементов, в которых в качестве сырья для токопроводящих частей нагревательного элемента предлагается использовать не технический углерод, а углеродсодержащие отходы - угольные шламы, кеки, твердый углеродистый остаток пиролиза автошин и другие техногенные отходы.

Технологический процесс изготовления нагревательных элементов из данных отходов заключается в измельчении сырья до фракций 1-2 нм, просеивание и виброзаполнение токоизоляционной оболочки.

Преимуществом данного метода является то, что в процессе изготовления нагревательного элемента не используются химические реагенты, что исключает образования сточных вод. Также доступность исходного сырья позволит уменьшить себестоимость данных нагревательных элементов.

Список литературы:

1. Пат. № 2357623 Углеродсодержащая композиция для нагревательного элемента курительного изделия несжигаемого типа / Такеути Манабу, Коиде Акихико, Катаяма Казухико//Джапан Тобакко ИНК. Заявл. 22.12.2005, опубл. 10.06.2009.
2. Пат. № 2203352 Электропроводная резистивная комплексная нить для электронагревательной ткани и способ изготовления этой нити/ И.А. Гриневич, Д.И. Филиппов, В.С. Толочик, Д.Клещик, А.В. Шелемех. Заявл. 27.06.2001, опубл. 27.04.2001.
3. Пат. РФ №2334373 Способ получения нагревательного элемента/ И. В. Иванова, И. С. Юрьев//ООО «ЭЛИТ». Заявл. 16.03.2007, опубл. 20.09.2008.
4. Пат. РФ № 2341839 Электропроводящий композиционный материал, шихта для его получения и электропроводящая композиция/ О. К. Лепакова, Н. Н. Голобоков, В. Д. Китлер и др.// Томский научный центр Сибирского отделения Российской академии наук (ТНЦ СО РАН). Заявл. 31.10.2007, опубл. 20.12.2008.