

УДК 66-1

## **ВОСТАНОВЛЕНИЕ ПАСПОРТА НА ТЕХНИЧЕСКОЕ УСТРОЙСТВО**

Кабуев Д.М., студент гр. ХМм-181, I курс  
Научный руководитель: Старикова Е.Ю. доцент (к.н.)  
Кузбасский государственный технический университет имени Т.Ф. Горбачева  
г. Кемерово

Паспорт технического устройства - представляет собой печатный документ, содержащий сведения об устройстве, его изготовителе, значении основных параметров, свойствах оборудования, а после вступлении в силу технического регламента таможенного союза «о безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» в обязательном порядке данные о сертификации и утилизации изделия после окончания срока его эксплуатации.

Данный документ является эксплуатационным документом, разрабатываемым на каждое отдельно взятое изделие.

Если же по каким-то обстоятельствам паспорт был утрачен либо утерян, либо изношен до такой степени, что его дальнейшее использование становится не возможным, то необходимо прибегнуть к изготовлению его дубликата, за изготовление которого должна взяться непосредственно сама организация изготовитель, либо ее правопреемник, который так же занимается выпуском данного или аналогичного оборудования, которая обладает законным комплектом документации изготовителя. Копия оригинала паспорта хранится на предприятии-изготовителе не менее назначенного срока службы сосуда [1].

Но бывают ситуации, когда изготовить по каким-то причинам отсутствует или не представляется возможным с ним связаться, за оформление эксплуатационного паспорта для оборудования по давлению можно доверить специализированной организации, которая обладает лицензией на проведение процедуры промышленной безопасности технических устройств, применяемых на опасном производственном объекте.

Также в исключительных ситуациях допускается использование дубликата руководства по эксплуатации идентичного оборудования, если достоверно будет известно, что оборудование является идентичным.

Сама же организация, которая занимается эксплуатацией оборудования под высоким избыточным давлением, должна предоставить составителю все документы, относящиеся к устройству, предоставим экспертной организации, а также все сведения, которые ей могут потребоваться при составлении инструкции по эксплуатации.

Сам запрос от организации эксплуатирующей оборудования должен содержать:

- причину необходимости в восстановлении паспорта,
- полное наименование оборудования,
- тип и модель оборудования,
- заводской номер,
- дату изготовления оборудования,
- иметь фотографию маркировки изготовителя, которая в обязательном порядке должна присутствовать на корпусе устройства,
- копии чертежей (если они имеются в наличии),
- сведения о текущем состоянии оборудования,
- сведения о цикле и режимах работы оборудования,
- сведения о технических освидетельствованиях оборудования,

- сведения о проведенных экспертизах промышленной безопасности и их результатах, если они ранее производились,
- сведения о ремонтах, если за период эксплуатации оборудование было подвержено ремонту,
- сведения о внесении изменения в конструкцию устройства, если за время эксплуатации были внесены какие-то изменения.

То есть все те сведения, которые позволят изготовителю или экспертной организации идентифицировать конкретно взятую единицу оборудования, в отношении которого и был произведен запрос о восстановлении дубликата паспорта.

Если же на момент обращения у изготовителя устройства имеется комплект ремонтной, технологической, конструкторской и эксплуатационной документации по запрашиваемому устройству, то он может просто составить и выдать дубликат утерянного паспорта, заверив его печатью, если таковая имеется, и обязательно проставив подпись должностного лица, которое несет ответственность за изготовление подобных паспортов.

Если же установлено, что изготовителем является иностранная организация, то на дубликате паспорта может быть проставлена печать и подпись представителя организации, представительство которой располагается на территории РФ.

Нередки случаи, когда попросту нет изготовителя, тогда в данном случае восстановление дубликата устройства должно быть осуществлено на основании имеющийся у организации, эксплуатирующей оборудование имеющейся технической документации на оборудование, данных о ремонте, при этом организация, занимающаяся выдачей дубликата должна произвести обследование оборудования и на основании полученных результатов представить сведения в документации или добавить недостающие данные в паспорт.

Нередки случаи, когда эксплуатирующая организация не хранит никаких сведения об эксплуатации устройства, не обладает сведения о режимах и тем более циклах работах оборудования, не знает, проводились ли какие-либо в отношении оборудования экспертизы и диагностики.

Тогда, после получения паспорта устройства перед его очередным запуском в обязательном порядке устройство должно быть подвергнуто внеочередному техническому освидетельствованию, согласно тому установленному объему и порядку проведения, который прописан непосредственно в паспорте и нормативных документах.

Организация, которая будет заниматься восстановлением паспорта в обязательном порядке должна:

1. подвергнуть тщательному и детальному анализу все данные по оборудованию, которые были ей предварительно предоставлены организацией, эксплуатирующей оборудование,
2. провести диагностику оборудования, методами, не нарушающими технические и эксплуатационные характеристики исследуемого оборудования,

при этом объем и методику диагностирования экспертная организация будет решать сама.

Но стоит учитывать, что, если эксплуатирующая организация предоставила недостаточно экспертной организации сведений для составления паспорта устройства, последняя должна самостоятельно в ходе проводимого диагностирования устройства провести ряд необходимых контрольных измерений и исследований, которые позволят определить марку и характеристику оборудования и примененных материалах.

На основании пункта 1 и 2, экспертная организация должна:

- а) составить чертежи, на которых будут представлены основные элементы оборудования и его общий вид (если они отсутствуют),
- б) провести расчет прочности оборудования с учетом его нынешнего состояния, опираясь на данные полученные в результате проверки,
- в) провести расчет пропускной способности предохранительных клапанов, согласно требованиям, установленных федеральными нормами и правилами в области промышленной безопасности,
- г) провести общий анализ целостности конструкции оборудования и его составляющих элементов, проверить на прочность его основные и сварочные материалы, сверить соответствуют ли фактически заявленным данным,
- д) составить на основании имеющихся данных паспорт по установленному, рекомендуемому образцу с указанием всех необходимых сведений об оборудовании в необходимом объеме [2].

Восстановленный таким образом паспорт должен быть подписан руководителем экспертизы, к нему должны быть приложены результаты проведенной экспертизы, изготовленные чертежи, все произведенные расчеты. Стоит помнить, что восстановление паспорта не может осуществляться, если отсутствует маркировка оборудования, вследствие чего идентифицировать его не представляется возможным.

Также организация, занимающаяся выдачей дубликатов паспортов на оборудование, должна письменно уведомить Ростехнадзор или любой иной орган федеральной исполнительной власти, занимающийся промышленной безопасностью, указав причины необходимости восстановления паспорта.

Форма дубликата паспорта и объем указываемых в нем сведений должны соответствовать конструкции оборудования под давлением и требованиям нормативных документов.

Для оборудования, на которое распространяется действие технического регламента таможенного союза «о безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением», изготовленного после вступления его в силу, дубликат паспорта сосуда включает следующую информацию:

- общие сведения (наименование и адрес изготовителя, дата изготовления, заводской номер, расчетный срок службы);
- сведения о технических характеристиках и параметрах (рабочее, расчетное, пробное давление, рабочая температура рабочей среды, расчетная температура стенки, минимально допустимая отрицательная температура

стенки, наименование рабочей среды, группа рабочей среды, прибавка для компенсации коррозии (эрозии), вместимость, масса пустого сосуда, тах масса заливаемой среды);

- сведения об основных частях (количество, габариты, материал, сварка);
- сведения о штуцерах, фланцах, крышках, крепежных изделиях (количество, размеры, материал);
- сведения о предохранительных устройствах, основной арматуре, контрольно измерительных приборах безопасности;
- схемы, чертежи сосуда;
- иные сведения, обеспечивающие безопасность эксплуатации сосуда [3].

Либо форма дубликата и объем информации, указанной в нем, должны соответствовать требованиям нормативных документов, действующих в отношении данного оборудования в период его выпуска и ввода в эксплуатацию [3].

При этом титульный лист дубликата паспорта должен содержать информацию, что это дубликат, а не оригинал.

К дубликату паспорта изготовитель, при необходимости, должен прикладывать чертеж общего вида (комплект чертежей), расчеты и иную техническую документацию по запросу эксплуатирующей организации.

Эксплуатирующая организация к составленному изготовителем дубликату паспорта оборудования под давлением должна прикладывать техническую документацию изготовителя, имеющуюся в наличии либо полученную по запросу от изготовителя в комплекте с дубликатом паспорта, а также эксплуатационную документацию.

### **Список литературы.**

1. ГОСТ 34347-2017. Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические требования. Введен 2018.08.01. – М.: Межгосударственный стандарт: Изд-во стандартиформ, 2018. – 8.2

2. Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности «правила промышленной безопасности опасных производственных объектов, на которых используются оборудования, работающих под избыточным давлением». Нормативные документы в сфере деятельности Федеральной службы по экологическому, техническому и атомному надзору. Документы по котлонадзору, выпуск 16.: Москва ЗАО НТЦ ПБ 2015. - приложение №9.

3. Технический регламент таможенного союза ТР ТС 032/2013. О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением. Принят Решением Совета Евразийской экономической комиссии от 2 июля 2013г. N41 – 21.

### Заявка

<b>Секция</b>	Процессы, машины и аппараты химических производств
<b>Доклад</b>	Восстановление паспорта технических устройств
<b>Формат участия</b>	очно
<b>Телефон</b>	89235174340
<b>E-mail</b>	eman92@rambler.ru
<b>Примечание</b>	
<b>Авторы</b>	Кабуев Дмитрий Михайлович
<b>Руководители</b>	Старикова Елена Юрьевна

### Участники

Авторы			
<b>ФИО автора</b>	<b>Статус</b>	<b>Информация</b>	<b>Организация</b>
Кабуев Дмитрий Михайлович	Студент	1 курс ХМм-181 ИХНТ	КузГТУ
Руководители			
<b>ФИО руководителя</b>		<b>Информация</b>	
Старикова Елена Юрьевна		доцент (к.н.)	