

УДК 504

ТЕХНИЧЕСКОЕ СОСТОЯНИЕ ХИМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

А.А. Терехова, студентка гр. ЭХб-111, IV курс
Научный руководитель: Н.Е. Гегальчий, к.э.н., доцент
Кузбасский государственный технический университет
имени Т.Ф. Горбачева,
г. Кемерово

На сегодняшний день основной проблемой химической промышленности считается высокая изношенность материально-технической базы, что негативно влияет на конкурентоспособность продукции. Техническое состояние отрасли остается значительно ниже мировых стандартов. На некоторых предприятиях установленное технологическое оборудование по своим характеристикам значительно уступает зарубежным аналогам. Сроки службы значительной его части составляют 20 и более лет. Основная часть оборудования предприятий химической промышленности была введена в 30-50-е годы прошлого столетия. Подобная ситуация наблюдается и в других отраслях российской промышленности. По сравнению с предприятиями химической промышленности в США срок службы оборудования примерно составляет около 6 лет. Уровень износа основных производственных фондов в отечественной химической отрасли в целом составляет 57,8%, а оборудования - 67,2%, при этом по отдельным видам производства степень износа оборудования составляет более 80%, а на некоторых достигает 100% - это один из самых высоких показателей среди отраслей промышленности. По данным Российского союза химиков, коэффициент обновления основных фондов за последние годы составлял менее 2%, что по крайней мере в 6 раз ниже минимально необходимого. [2]

Примерно 70% применяемых технологий физически и морально устарели. При производстве хлора и каустической соды, например, тридцать процентов получаемой продукции ртутным методом, то есть с помощью технологии, которая отстала на два поколения, и совсем не применяются мембранные электролизеры, считающиеся последним словом в технологии. На многих предприятиях профилактические и ремонтные работы не проводили на протяжении нескольких лет. В основном, ремонтируют только самое необходимое оборудование, запасные части для которого снимают с простаивающего оборудования.

Такое состояние оборудования приводит к негативным последствиям:

- из-за увеличения его возраста приводит к частым ремонтам;
- возрастание трудоемкости ремонтных работ;
- снижение производительности техники;

- увеличение простоев;
- снижение качества производимой продукции;
- увеличение затрат на обслуживание и ремонт;
- приводит к аварийным ситуациям, более 40% аварий на предприятиях происходят из-за неудовлетворительного состояния оборудования;
- перерасход сырья достигает до 30-40% на единицу продукции по сравнению с конкурентами.

Одной из причин использования устаревшего оборудования является халатное отношение руководителей к его своевременной замене. Вкладываются денежные средства на мероприятия: по снижению себестоимости, увеличение прибыли, совершенствования качества продукции, совсем забывая о модернизации технической базы. Кроме того наблюдается недостаточная поддержка государства стимулирования химических производств, рассчитывая на активность частных инвесторов, практически полностью устранилось от финансовой поддержки отрасли, выделяя менее 0,1% общей суммы отраслевых капиталовложений в рамках адресной инвестиционной поддержки социально значимых производств.

Для выведения химической промышленности на качественный уровень необходимо:

- модернизация мощностей;
- ускорение запуска в эксплуатацию высокотехнологичных производств;
- применение собственного научно-технического потенциала за счет результатов фундаментальной и прикладной химической науки, обеспечивающего реконструкцию действующих и создание новых высокоэффективных технологий;[1]
- внедрение имеющегося зарубежного научно-технического и производственно-технологического потенциала путем привлечения прямых иностранных инвестиций, закупки лицензий на высокоэффективные новейшие технологии для освоения производства продукции новых поколений.[1]

Таким образом, осуществление этих мероприятий позволит отечественной химической промышленности выйти на новый уровень и успешно конкурировать с зарубежными странами.

В заключение всего этого можно сказать, что одной из неотложных задач в химической промышленности в России является: техническое перевооружение предприятий с широким применением новых и новейших технологий.

Список литературы:

1. Приказ Минпромэнерго РФ от 14.03.2008 N 119 «Об утверждении Стратегии развития химической и нефтехимической промышленности на период до 2015 года».: // [Электронный ресурс] / Режим доступа: <http://bestpravo.ru/federalnoje/hj-gosudarstvo/g4b/page-2.htm>

2. Российский союз химиков.: // [Электронный ресурс] / Режим доступа: <http://www.ruschemunion.ru>