УДК 66.02

О ВОЗМОЖНОСТИ СИНТЕЗА ZnO-Bi₂O₃ СО СТРКУТУРОЙ ЯДРО-ОБОЛОЧКА ПЛАЗМОДИНАМИЧЕСКИМ МЕТОДОМ

А.И. Циммерман, группа 5АМ84, 1 курс магистратуры ОЭЭ ИШЭ Ю.Л. Шаненкова, ассистент ОЭЭ ИШЭ Л.В. Осокина, аспирант ОЭЭ ИШЭ, группа А6-45, 3 год обучения

Национальный исследовательский Томский Политехнический университет г. Томск

В нынешнем десятилетии наблюдается ощутимый рост интереса к наноматериалам, в частности к оксидам металлов, за счет уникальности их свойств и широких областей применения. Одним из таких материалов является оксид цинка, обладающий химической стабильностью и радиационной стойкостью [1]. ZnO является полупроводниковым материалом, что позволяет на его основе изготавливать варисторы, используемые в качестве клапанных элементов грозозащитных разрядников, для защиты силового оборудования благодаря нелинейности электронных устройств, ИХ вольтамперных характеристик (ВАХ) [2-3]. Стоит отметить, что в классическом варисторе на основе ZnO используют примеси из различных оксидов металлов, например, добавление оксида висмута (III) [3-4], которого характеризуется исключительной нелинейностью ВАХ.

На сегодняшний день существует множество различных технологий получения нанодисперсного оксида цинка ZnO. К наиболее распространённым методам синтеза относятся термическое разложение ацетата, золь-гель метод, химический и гидротермальный синтезы [1, 5]. Однако существующие методы синтеза ZnO обладают рядом недостатков: малая селективность процесса, присутствие трудноудаляемых соединений примеси, многостадийность и привлечение дополнительных ресурсов.

Известно, что в методе плазмодинамического синтеза (ПДС) на основе магнитоплазменного ускорителя (КМПУ) (рисунок коаксиального 1) перечисленных недостатков, ИЗ поэтому он может исключены все рассматриваться как альтернативный метод для получения материала на основе оксида цинка. Простота метода заключается в быстроте протекания процесса синтеза, кроме того, метод не требует предварительной подготовки основных прекурсоров – цинка и кислорода. Цинк поступает в плазму за счет электроэрозионного износа цинкового ствола и выносится в камеру-реактор, Кроме того, которая предварительно заполняется кислородом. канал (КФПС) формирования плазменной структуры можно заполнить дополнительными прекурсорами (например, висмутом), которые также поступают в плазменную структуру при инициировании дугового разряда. В данной работе проведены опыты по синтезу материала ZnO-Bi₂O₃. Металлический висмут Ві (чистота 99 %) в виде порошка со средним размером частиц порядка 100 мкм массой 1,25 (опыт №1) и 2,50 г (опыт №2) закладывался в КФПС сильноточного разряда в начале ускорительного канала (УК) цинкового ствола КМПУ. При этом порошок Ві выполнял не только функцию прекурсора, но и функцию токопроводящей электровзрывающейся перемычки между центральным электродом и электродом-стволом, для инициирования дугового разряда в УК.



Рисунок 1 – Устройство коаксиального магнитоплазменного укорителя: 1 – центральный электрод; 2 – электрод-ствол; 3 – изолятор центрального электрода; 4 – индуктор (4' – контактный цилиндр, 4" – соленоид, 4"' – контактный фланец); 5 – заглушка; 6 – корпус; 7 – изоляция; 8 – графитовый наконечник; 9 – плазменная структура сильноточного разряда

(9' – плазменный жгут – Z-пинч, 9" – круговая плазменная перемычка)

В начальный момент времени (при замыкании ключа К) по контуру начинает ток обозначенному стрелками протекать разряда конденсаторной батареи на индуктивную нагрузку, затем примерно через 20 мкс (рисунок 2) происходит возникновение дуговой стадии разряда, характеризующейся резким снижением сопротивления и напряжения на электродах ускорителя, а также синусоидальным нарастанием разрядного тока. При протекании дуги по УК происходит наработка основного материала – цинка, поступающий в плазменную структуру, в которой уже присутствует висмут, полученный из КФПС. После чего плазменная структура выносится в камеру, где вступает в плазмохимическую реакцию с кислородом. Сбор высокодисперсной фракции продукта производился после её полного осаждения из взвешенного состояния на стенки камеры-реактора.

Синтезированный материал исследовался методами рентгеновской дифрактометрии (Shimadzu XRD 7000S) и просвечивающей электронной микроскопии (Philips CM12).

На рисунке 3 приведены рентгеновские дифрактограммы (XRDкартины) продукта ПДС опыта 1 (а) и опыта 2 (б) и эталоны карточек оксида цинка и оксида висмута (III) (в). Результаты рентгеноструктурного анализа показали возможность получения плазмодинамическим методом порошкообразного материала с содержанием фаз гексагонального ZnO и тетрагонального Bi₂O₃, без примеси металлических фаз. Соотношение массового содержания кристаллических оксидных фаз можно регулировать путем изменения массы закладываемого висмута: при закладке Bi массой 1,25 г процентное содержание фаз ZnO:Bi₂O₃ составляет 95%:5%, при этом увеличивая массу закладки висмута в 2 раза m_{Bi} =2,5 г, возможно изменить соотношение фаз на 90%:10%, соответственно.



Рисунок 2 – Осциллограммы U(t), I(t), P(t), W(t) процесса синтеза



Рисунок 3 – XRD-картины синтезированного материала опыта №1 (а) и опыта №2 (б) в сравнении с эталоном (в)

Результаты просвечивающей электронной (TEM) микроскопии представлены на рисунке 4: а) опыт №1, б) опыт №2. На типичных ТЕМ-изображениях порошкообразного материала светлопольных ПДС (рисунок 4), видно, что материал содержит две кристаллические фазы ZnO и Bi₂O_{3.} частицы имеют округлую форму. На светлопольном снимке а) частицы выделяются более высокой плотностью на просвет электронным пучком, а на соответствующей SAED видно лишь единичные точечные рефлексы, что обусловлено существенно большей плотностью частиц из-за наличия на них оболочки из высокоплотного оксида висмута Bi₂O₃. На светлопольном снимке б) частицы содержат также две кристаллические фазы, эти данные в совокупности с наблюдаемой характерной округлой формой всех частиц в порошке с известным, согласно XRD, фазовым составом указывают на цинка частиц как кристаллитов оксида оболочке строение В ИЗ кристаллического оксида висмута (снимки а₃ и б₂).



Рисунок 4 – Результаты просвечивающей электронной микроскопии синтезированного материала в опыте №1 (а) и в опыте №2 (б)

В работе показана возможность получения в одностадийном процессе ПДС нанодисперсного материала ZnO+Bi₂O₃ со структурой ядро-оболочка. Выявлено, что соотношение массового содержания кристаллических оксидных фаз можно регулировать путем изменения массы закладываемого висмута.

Анализ порошкообразного материала с помощью просвечивающей электронной микроскопии показал, что частицы имеют округлую форму со средним диаметром частицы не более 500 нм. В дальнейшем планируется получить керамические образцы с высокими нелинейными характеристиками.

Работа выполнена при финансовой поддержке гранта РФФИ 18-32-00115\18 от 23.03.2018.

Список литературы

1. Gu H., Yu L., Wang J., Yao J., & Chen, F. A sol-gel preparation of ZnO/graphene composite with enhanced electronic properties // Materials Letters. – 2017. – T. 196. – C. 168-171.

2. Chen T., Zu H., Gao C., Ke C., Zhou D., Hu Y. & Fu Q. Preparation and electrical properties of ZnO-Bi₂O₃-based multilayer varistors with base metal nickel inner electrodes // Journal of the American Ceramic Society. $-2017. - T. 100. - N_{\odot}$. 7. -C. 3024-3032.

3. Xiao X., Zheng L., Cheng L., Tian T., Ruan X. & Li G. Effect of Cr_2O_3 on the property and microstructure of $ZnO-Bi_2O_3$ variator ceramics in different sintering temperature // Ceramics International. – 2015. – T. 41. – C. S557-S562.

4. Bai H., Li S., Zhao Y., Xu Z., Chu R., Hao J. & Li G. Influence of Cr_2O_3 on highly nonlinear properties and low leakage current of $ZnO-Bi_2O_3$ variator ceramics // Ceramics International. – 2016. – T. 42. – No. 9. – C. 10547-10550.

5. Deshmukh P. R., Sohn Y., Shin W. G. Chemical synthesis of ZnO nanorods: investigations of electrochemical performance and photo-electrochemical water splitting applications // Journal of Alloys and Compounds. -2017. - T. 711. - C. 573-580.